
Bande de joint de dilatation interne Trelleborg FMS

Bandes de joint flexibles en permanence à base de SBR (caoutchouc de styrène-butadiène), pour le scellement de joints de dilatation dans des structures en béton étanches à l'eau.

Application

Utilisées pour étancher les joints de structures en béton et les joints de dilatation de structures en béton coulées sur place.

Données sur le produit

- Grande résistance à la traction et à l'allongement
- Grande flexibilité permanente et haute élasticité
- Adapté aux pressions d'eau et sollicitations élevées
- Résistant à tous les milieux naturels agressifs pour le béton
- Résistant à un large spectre de substances chimiques (tests nécessaires pour des situations spécifiques)
- Stable dimensionnellement au contact du bitume
- Sections/épaisseurs robustes pour une manipulation aisée sur place
- Vulcanisation des extrémités des bandes possible sur chantier

Propriétés du produit

Composition chimique : SBR (caoutchouc de styrène-butadiène)

Aspect/couleur : Noir

Dureté Shore A : 62 ± 5 Shore-A DIN 53505

Résistance à la traction : ≥ 10 N/mm² EN ISO 527-2

Allongement : ≥ 380 % EN ISO 527-2

Résistance à la déchirure : ≥ 8 N/mm DIN ISO 34-1: 2004-07

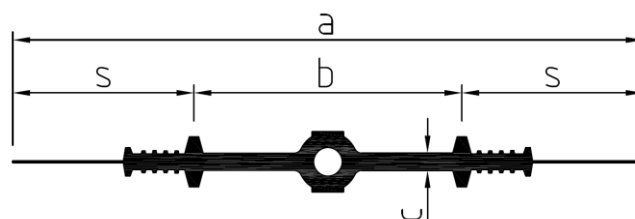
Résistance chimique :

pour des contraintes et des expositions spéciales dues à des variations de températures et/ou des milieux chimiques différents en dehors des substances ou situations spécifiquement définies dans la norme DIN 4033, des tests séparés sont toujours nécessaires. En cas de besoin, d'autres matériaux sont disponibles en plus du SBR.

Résistance à la température :

Pour eau sous pression - 20°C à + 40°C

Pour eau sans pression - 20°C à + 60°C



Nom du produit	Largeur totale (mm) a	Largeur de la partie d'expansion (mm) b	Épaisseur (mm)	Pression d'eau (bar)	Mouvement résultant V toepassing r (mm)
FMS 350	350	120	10	0 0,5 1,2	35 30 20
FMS 400	400	170	11	0 1,5 2,0	45 30 20
FMS 500	500	230	12	0 2,0 2,5	50 30 20

Livraison/emballage

Fourni en rouleaux standard de 20, 25 ou 30 m en fonction du profil, sur des palettes Europe ou jetables

Les pièces préfabriquées sont fournies sur des palettes Europe ou jetables, en fonction des dimensions

Délai de livraison sur demande

Stockage/Durabilité

Le produit n'a pas de date limite d'utilisation s'il est stocké correctement.

Stocker tel que fourni, sur des palettes, sur un sol plat :

- Stockage de longue durée > 6 mois dans un espace clos : les recommandations de la norme DIN 7716 sont applicables. Le lieu de stockage doit être couvert, frais, sec, exempt de poussière et modérément ventilé. Tenir les bandes de joint élastomères à l'abri des sources de chaleur et des fortes lumières artificielles à haute concentration en UV.
- Stockage de courte durée > 6 semaines et < 6 mois dans un espace clos : les principes de la norme DIN 7716 sont applicables. Sur des chantiers de construction, à l'extérieur : dans un entrepôt sec, protégé par des éléments de couverture appropriés contre la lumière directe du soleil, la neige et la glace, ou toute autre forme de contamination. Entreposer à l'écart d'autres matériaux et équipements potentiellement dangereux tels que l'acier de construction, l'acier à béton, les carburants, etc. Entreposer à l'écart de la circulation et des routes du chantier.
- Stockage de courte durée < 6 semaines sur des chantiers de construction, à l'extérieur : Protégé contre la pollution et la détérioration. Protégé par des éléments de couverture appropriés contre la lumière intense du soleil, la neige ou la glace, etc.
- Les matériaux de vulcanisation doivent être couverts et stockés dans un endroit frais et sec, exempt de poussière et de pollution. Il est recommandé de coordonner les stocks de manière à respecter une période de stockage maximale de 6 semaines.

Rapport d'essai/certificat**Normes/Directives**

- DIN 7865-1/-2
- DIN 18197
- Directive DAFStb - ouvrages étanches en béton
- ZTV-ING, RiZ-ING
- DS 804.6201 de DB AG
- Instructions de vulcanisation
- Manuel d'instructions de l'équipement de vulcanisation

Certificats d'essai/Homologations

- Certificat de conformité selon DIN 7865
- Contrôle externe par MPA NRW
- Spécifié pour le scellement de joints dans les ouvrages de génie civil selon ZTV-ING, RiZ-ING et DB AG RiLi 804.6201
- Certificat d'essai du fabricant, autres tests et homologations selon les besoins

Traitement**Généralités:**

Comme spécifié dans la norme DIN 18197, seuls les joints aboutés entre des bandes de joint peuvent être vulcanisés sur le chantier avec Sika Waterbar® - Elastomer Type FM, FMS.

Pièces préfabriquées:

Les pièces préfabriquées standard (plates ou verticales) pour Sika Waterbar® - Elastomer Type FM, FMS incluent : pièces en croix, pièces en T, pièces en L. Les pièces préfabriquées permettent de réduire au minimum le nombre de vulcanisations sur le chantier.

Pièces préfabriquées spéciales :

Pièces préfabriquées combinées utilisant des associations de connexions et de profils standards différents. La longueur standard maximale d'une pièce préfabriquée est de 20 m. Des pièces préfabriquées plus longues sont disponibles sur demande.

Manipulation de Waterbar:

Comme spécifié dans la norme DIN 18197

- Transporter et manipuler avec soin sur le chantier
- Poser uniquement si le matériau de la bande de joint est à une température de $\geq 0^\circ\text{C}$
- Une protection est requise jusqu'à ce que le système de bande de joint soit entièrement posé/coulé dans le béton
- Porter une attention particulière aux extrémités libres des bandes de joint
- Les bandes de joint doivent être nettoyées avant d'être coulées dans le béton

Application:

Comme spécifié dans la norme DIN 18197

- Les bandes de joint internes doivent être posées à l'intérieur de la section en béton et la distance jusqu'au bord en béton doit correspondre au moins à la moitié de la largeur totale de l'arrêt d'eau.

Des informations détaillées sur l'application sont fournies dans les instructions de travail et les guides d'application correspondants de Sika. En cas de contraintes importantes ou de conditions de bétonnage difficiles, les bandes de joint peuvent être combinées avec des tuyaux d'injection installés au centre de la section à couler afin d'injecter/couler davantage dans les arrêts de bétonnage ultérieurement.

Vulcanisation des extrémités sur place:

Les bandes de joint Sika Waterbar® - Elastomer Type FM, FMS sont assemblées bout-à-bout par vulcanisation, c'est-à-dire avec des bandes de caoutchouc ajoutées et l'action de la chaleur et de la pression dans un appareil de vulcanisation avec des moules en fonction du profil de la bande de joint utilisée, de la déformation longitudinale et des paramètres de vulcanisation spécifiés pour les formes spécifiques (température et durée). L'assemblage avec d'autres agents de vulcanisation sans chaleur ou à l'aide de colle ou de ruban adhésif n'est pas autorisé selon la norme DIN 18197. Les assemblages sur place ne doivent être réalisés que selon les instructions de vulcanisation fournies. Exigences : Température ambiante minimale de $+5^\circ\text{C}$ et conditions climatiques sèches. Les assemblages sur place doivent être effectués uniquement par du personnel formé et qualifié.

Notes

Les informations fournies dans cette fiche technique (FT) ont été compilées avec soin. Néanmoins, il est possible que ces informations soient incomplètes et/ou contiennent des inexactitudes. Hakron ne peut être tenu responsable de tout dommage direct ou indirect de quelque nature que ce soit résultant de l'utilisation de ces informations. Toutes les informations fournies s'appliquent à une utilisation normale et ont été compilées au mieux de nos connaissances et reflètent l'état actuel des connaissances et de l'expérience. Les informations fournies dans cette fiche sont une description du produit et ne peuvent être utilisées comme une garantie d'adéquation et/ou de durée de conservation. Le transformateur reste tenu d'effectuer ses propres enquêtes et tests afin de justifier le traitement et l'application de nos produits dans leur processus de production. Les modifications apportées à ce PIB ne seront pas publiées automatiquement. L'application correcte et donc efficace de nos produits échappe à notre contrôle. Par conséquent, nous ne pouvons garantir la qualité de nos produits que dans le cadre de nos conditions de vente et de livraison, mais pas leur bon traitement. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications correspondant à des progrès techniques. Les opinions de nos employés qui ne sont pas couvertes par ce PIB doivent être confirmées par écrit.